



KOMUNIKAT NR 3

z dnia 24.03.2022 r.

W związku z wszczętym postępowaniem nr **3/2022/0786 z 11.02.2022 r. dotyczącym zakupu, dostawy (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), instalacji i uruchomienia sytemu ciągłego pomiaru geometrii arkusza (długość, szerokość, grubość i płaskość dotyczącego projektu pt. „Innowacyjna hybrydowa technologia prostowania blach gorącowalcowanych”** (nr umowy o dofinansowanie: POIR.01.01.01-00-0786/18), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr: 5/1.1.1/2018),

niniejszym następuje doprecyzowanie zapisów zapytania ofertowego.

1. W związku z pytaniem jednego z Oferentów o listę referencyjną, Zamawiający postanawia zmienić zapisy Zapytania Ofertowego dotyczące punktu IV.1.c. oraz załącznik nr 4 do formularza ofertowego w następujący sposób:

WERSJA OBECNA:

Pkt IV.1.c.

posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem zgodnie z załącznikiem (Listą referencyjną) do Formularza ofertowego stanowiącego załącznik 1 niniejszego zapytania ofertowego – warunkiem koniecznym jest wykazanie się w Liście referencyjnej zrealizowaniem przez oferenta co najmniej dwóch referencyjnych zamówień w okresie ostatnich pięciu lat oraz przedłożeniem jednego listu referencyjnego dotyczącego zamówienia wskazanego w zestawieniu. Lista referencyjna musi obejmować należycie wykonane zamówienia, których skala i funkcjonalność jest zbliżona do opisanego w Zapytaniu przedmiotu zamówienia.



ZAŁĄCZNIK NR 4 DO FORMULARZA OFERTOWEGO

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/2022/0786 z dnia 11.02.2022

OŚWIADCZENIE

POTWIERDZAJĄCE POSIADANIE NIEZBĘDNEJ WIEDZY I DOŚWIADCZENIA

Lista referencyjna

Oświadczam, że Oferent
(nazwa i adres siedziby) należycie* zrealizował zamówienia wyszczególnione w Tabeli nr 1.

** należycie zrealizowane zamówienia należy rozumieć jako bezusterkowe dostarczenie, zainstalowania, uruchomienie i skwalifikowane.*

Lista referencyjna musi obejmować należycie wykonane zamówienia, których skala i funkcjonalność jest zbliżona do opisanego w Zapytaniu przedmiotu zamówienia.

TABELA NR 1: LISTA REFERENCYJNA

L.p.	Pełna Nazwa podmiotu (i adres) na rzecz, którego zamówienie zostało zrealizowane	Liczba wraz z nazwą urządzeń /elementów instalacji zainstalowanych w danej organizacji [szt.]	Rok DOSTAWY ORAZ INSTALACJI	Dane kontaktowe niezbędne do celów weryfikacji Kontakt oficjalny do firmy, w której zostało zainstalowane urządzenie
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				



Warunkiem koniecznym jest wykazanie się w Liście referencyjnej zrealizowaniem przez oferenta co najmniej dwóch referencyjnych zamówień w okresie ostatnich pięciu lat oraz przedłożeniem jednego listu referencyjnego dotyczącego zamówienia wskazanego w zestawieniu.. Lista referencyjna musi obejmować należycie wykonane zamówienia, których skala i funkcjonalność jest zbliżona do opisanego w Zapytaniu przedmiotu zamówienia

.....
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć*

* *Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Oferenta lub we właściwym upoważnieniu*

WERSJA PO ZMIANACH:

Pkt IV.1.c.

posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem zgodnie z załącznikiem nr 1 oraz załącznikiem nr 4 (Lista referencyjna) niniejszego Zapytania Ofertowego. Warunkiem koniecznym jest wykazanie się w Liście referencyjnej zrealizowaniem przez oferenta co najmniej dwóch referencyjnych zamówień w okresie ostatnich dziesięciu lat oraz przedłożeniem jednego listu referencyjnego dotyczącego zamówienia wskazanego w zestawieniu. Lista referencyjna musi obejmować należycie wykonane zamówienia odzwierciedlające zastosowanie metodologii pomiarowych, zbliżonych do opisanych w Zapytaniu przedmiotu zamówienia.

ZAŁĄCZNIK NR 4 DO FORMULARZA OFERTOWEGO

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/2022/0786 z dnia 11.02.2022

OŚWIADCZENIE

POTWIERDZAJĄCE POSIADANIE NIEZBĘDNEJ WIEDZY I DOŚWIADCZENIA

Lista referencyjna



Oświadczam, że Oferent
(nazwa i adres siedziby) należycie* zrealizował zamówienia wyszczególnione w Tabeli nr 1.

* *należycie zrealizowane zamówienia należy rozumieć jako bezusterkowe dostarczenie, zainstalowania, uruchomienie i skwalifikowane.*

Lista referencyjna musi obejmować należycie wykonane zamówienia odzwierciedlające zastosowanie metodologii pomiarowych, zbliżonych do opisanych w Zapytaniu przedmiotu zamówienia.

TABELA NR 1: LISTA REFERENCYJNA

L.p.	Pełna Nazwa podmiotu (i adres) na rzecz, którego zamówienie zostało zrealizowane	Liczba wraz z nazwą urządzeń /elementów instalacji zainstalowanych w danej organizacji [szt.]	Rok DOSTAWY ORAZ INSTALACJI	Dane kontaktowe niezbędne do celów weryfikacji Kontakt oficjalny do firmy, w której zostało zainstalowane urządzenie
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

Warunkiem koniecznym jest wykazanie się w Liście referencyjnej zrealizowaniem przez oferenta co najmniej dwóch referencyjnych zamówień w okresie ostatnich dziesięciu lat oraz przedłożeniem jednego listu referencyjnego dotyczącego zamówienia wskazanego w zestawieniu. Lista referencyjna musi obejmować należycie wykonane zamówienia odzwierciedlające zastosowanie metodologii pomiarowych, zbliżonych do opisanych w Zapytaniu przedmiotu zamówienia.

- W związku ze wskazaniem przez jednego z oferentów, że specyfikacja techniczna Zapytania Ofertowego nie powinna wskazywać na konkretne rozwiązania techniczne, Zamawiający postanawia zmienić zapisy Specyfikacji Technicznej Zapytania Ofertowego (załącznik SIWZ_AMDS_03_2022_0786_PL_pomiar_geometrii) dotyczące punktu „Wymagania dotyczące ilości wykonywanych pomiarów na pojedynczym arkuszy” w następujący sposób:



WERSJA OBECNA:

Płaskość – pomiar wykonywany za pomocą technologii linii laserowej (laser line) lub innej pozwalającej na wykonywanie pomiarów obejmujących całą szerokość badanego materiału. Nie dopuszcza się stosowania technologii punktów laserowych (laser point). Częstotliwość wykonywania pomiarów na długości materiału nie mniej niż co 50mm.

WERSJA PO ZMIANACH:

Płaskość – pomiar wykonywany za pomocą technologii linii laserowej (laser line) lub innej pozwalającej na wykonywanie pomiarów obejmujących całą szerokość badanego materiału. Częstotliwość wykonywania pomiarów na długości materiału nie mniej niż co 50mm.

Komunikat nr 3 stanowi wyłącznie uszczegółowienie dotychczasowych zapisów zapytania ofertowego. Pozostała treść zapytania ofertowego nie ulega zmianie.