

## KOMUNIKAT NR 2

z dnia 15.03.2022 r.

W związku z wszczętym postępowaniem nr **3/2022/0786 z 11.02.2022 r. dotyczącym zakupu, dostawy (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), instalacji i uruchomienia sytemu ciągłego pomiaru geometrii arkusza (długość, szerokość, grubość i płaskość dotyczącego projektu pt. „Innowacyjna hybrydowa technologia prostowania blach gorącowalcowanych”** (nr umowy o dofinansowanie: POIR.01.01.01-00-0786/18), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, poddziałanie 1.1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr: 5/1.1.1/2018),

### **niniejszym następuje doprecyzowanie zapisów zapytania ofertowego.**

W związku z pytaniami oferentów o szczegóły techniczne dotyczące zapytania ofertowego, poniżej publikujemy odpowiedzi do zadanych pytań.

1. Pytanie (P): Mamy problem z wymaganym zakresem temperatur  $-20 - 40$  °C. Szczególnie  $-20$ °C sprawia problemy. Możliwe jest ogrzewanie skrzynek elektrycznych, ale same czujniki pracujące w bardzo niskiej temperaturze mogą powodować błąd pomiaru. Powodem jest użycie metod optycznych. Prosimy o wzięcie tego pod uwagę.

Odpowiedź (O): Wymaganie dotyczące pracy systemu w zakresie temperatur  $-20$ ° do  $+40$ °C jest warunkiem dopuszczającym i musi być spełnione przez dostawcę.

2. P: Czy w pomieszczeniu jest miejsce na komputer z bazą danych pomiarowych? Istnieje też kwestia odpowiedniego środowiska dla komputera. Musi znajdować się on znajdować w klimatyzowanej szafie elektrycznej lub w klimatyzowanym „pomieszczeniu elektrycznym”. Proszę podać również odległości i trasę kablową dla połączenia sieciowego.

O: Wydzielona zostanie przestrzeń (klimatyzowana szafa IT) na komputery stanowiące bazę danych pomiarowych. Jeśli chodzi o trasę kablową to w budynku administracyjnym znajduje się klimatyzowana serwerownia (wydzielone miejsce na serwer), a połączenie serwerowni z szafą IT realizowane jest światłowodem wielomodowym o długości około 350m. Połączenie pomiędzy szafą IT a kabiną operatora realizowane jest przewodami FTP 5e.

3. P: Wymóg dokładności pomiaru długości: tolerancja co najmniej  $\pm 1$  mm dla arkuszy do 4000 mm. Posiadamy miernik z dokładnością 0,03%, czyli dokładność pomiędzy 3333 mm a 4000 mm to ponad 1 mm => maksymalnie 1,2 mm na długości 4000 mm.



O: Wymagana tolerancja dla długości do 4000 mm wynosi +/- 1 mm, co oznacza, że proponowana przez dostawcę dokładność 1,2 mm spełnia wymagania.

4. P: Jako że nie jest dozwolone tworzenie konsorcjum, prosimy o zgodę, aby producenci mierników pomiarowych byli odpowiedzialni za gwarancję bankową zaliczki za ich część dostawy.

O: Gwarancja bankowa musi być wystawiona przez podmiot, z którym podpisana zostanie umowa na zakup, dostawę (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), instalację i uruchomienie systemu ciągłego pomiaru geometrii arkusza (długość, szerokość, grubość i płaskość dotyczącego projektu

5. P: Mamy wątpliwości dotyczące wymagań technicznych w Zapytaniu Ofertowym:  
- *system będzie eksploatowany 7 dni w tygodniu, przez 3 zmiany robocze po 8 godzin dziennie;*  
- *każdy cięty arkusz musi być zmierzony (100% wydajności);*  
Układ pomiarowy jest wyposażeniem technicznym. Wymaga konserwacji, kalibracji. Nawet bardzo dobry i właściwie utrzymany system może mieć awarię. Zazwyczaj definicja jest taka, że system musi być dostępny w 99%. Proszę wziąć również pod uwagę, że pomiar 100% arkuszy będzie zależeć od właściwych sygnałów z automatyki procesu

O: Rozumiemy kwestie związane z konserwacją i kalibracją i będziemy je realizować zgodnie z wytycznymi dostawcy. Powodem umieszczenia tych wymagań w Zapytaniu Ofertowym była informacja, że system będzie używany 24 godziny na dobę i wymagany jest pomiar ciągły, aby dostawca mógł go to uwzględnić w swoim projekcie.

Komunikat nr 2 stanowi wyłącznie uszczegółowienie dotychczasowych zapisów zapytania ofertowego. Pozostała treść zapytania ofertowego nie ulega zmianie.